



# *Ministero dell'Interno*

DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA  
(art. 14, comma 1-ter d.lgs. 33/2013)

La sottoscritta Antonella DE NINNO, nata a Verbania (VB), il 13/01/1988, in qualità di Dirigente in titolarità dell'Area III Bis, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000, n. 445

## DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1-ter, del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica relativi all'anno 2018, al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali, ammontano a 48.799,16 euro.

Campobasso, 3 luglio 2020

FIRMA