

INSTALLAZIONE IPPC 5.1-5.3-5.5

**PIATTAFORMA DI GESTIONE INTEGRATA DI
RECUPERO E SMALTIMENTO RIFIUTI PERICOLOSI
E NON PERICOLOSI**

TITOLO:

**PIANO DI EMERGENZA ESTERNA
STOCCAGGIO E TRATTAMENTO
DATI GESTIONALI**

0	giugno 2023	Emissione	VIOZZI	MALVATANI	SAI SRL
Rev.	Data	Descrizione	Preparato	Controllato	Approvato



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati
Riesame della Autorizzazione Integrata Ambientale

cod. doc.:

DG

PREMESSA

Di seguito, la descrizione delle **linee di lavorazione** (riferimento Allegato 1) associate alle operazioni di gestione dei rifiuti, pericolosi e non pericolosi, di cui alle pertinenti Tabelle dei rifiuti (codici EER) del Provvedimento AIA vigente, in cui sono elencate le tipologie di rifiuti ammessi per ciascuna linea di provenienza:

A. STOCCAGGIO (D15-R13) – Tabella 1, in relazione a ciascuno stato fisico e singolo codice EER assegnato, alternativamente per operazione di smaltimento o recupero

B. RICONFEZIONAMENTO (D14-R12) – ACCORPAMENTO (D13-R12) – Tabella 1, per singola tipologia EER alla volta, allo scopo di rendere più sicura la fase di stoccaggio interna oltre ad ottimizzare i trasporti ad impianti di destinazione esterna

C. TRITURAZIONE (D13/D9-R12) – Tabelle 1-5, ripartita nelle seguenti operazioni:

C1. – Tabella 1 - riduzione volumetrica (D13-R12) di rifiuti solidi non polverulenti o compatti effettuato per ottimizzare le lavorazioni interne in altre distinte linee produttive (ad esempio, riduzione della pezzatura di rifiuti metallici, in genere imballaggi) o il trasporto verso le destinazioni finali, attività condotta disgiuntamente tra rifiuti pericolosi e non pericolosi per effetto dell'inserimento di un ulteriore impianto di triturazione

C2. – Tabella 5 - triturazione “bombolette spray” (D9-R12), che genera due flussi distinti:
C2. a rifiuto liquido, da avviare a trattamento fisico di evaporazione, interno alla linea di lavorazione F1, finalizzato al riuso della risorsa idrica

C2. b rifiuto solido, costituito da metalli (principalmente ferrosi, saltuariamente non ferrosi (alluminio)) da avviare prioritariamente ad operazione interna di recupero presso linea di lavorazione F3

D. SELEZIONE/CERNITA (D13-R12) – Tabella 1 - operazione finalizzata ad implementare forme di recupero/riciclo delle frazioni merceologicamente valorizzabili eventualmente presenti nei rifiuti da avviare a recupero/smaltimento

E. MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO (D9/D13-R12) – Tabella 9 - suddivisa in due flussi:

E1. miscelazione non in deroga (ex art.187, comma 1) tra rifiuti non pericolosi ovvero tra rifiuti pericolosi con identiche caratteristiche di pericolosità (tipo HP)

E2. miscelazione in deroga (ex art.187, comma 2) al fine sia di favorire processi di omogeneizzazione dei rifiuti funzionali ai trattamenti fisico-chimici interni autorizzati (linee produttive F1/H) che inviare le miscele prestabilite adatte ai processi di trattamento degli impianti finali, con lo scopo di garantire elevati livelli di tutela (ambientale, sicurezza) e limitare il tempo di permanenza nello stoccaggio interno

F. TRATTAMENTI FISICO-CHIMICI (D9 - R3/R4/R12) – Tabelle 2-4-7 - caratterizzati nelle seguenti operazioni:

F1. – Tabella 4 - *trattamento fisico-chimico di depurazione/(evaporazione solo per rifiuti prodotti da bonifica fusti e triturazione spray) dei rifiuti liquidi (D9)*

F2. – Tabella 2 - *distillazione solventi (R12)*

F3. – Tabella 7 - *lavaggio/bonifica imballaggi plastica/metallo (R3/R4)*



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

G. SEPARAZIONE FASI - SMONTAGGIO (D13-R12) – Tabelle 3-6 – suddivisa principalmente nelle seguenti lavorazioni:

G1. – Tabella 6 - separazione effettuata per ottimizzare lo smaltimento o il recupero, senza declassamento della pericolosità del rifiuto generato:

G1. a rifiuto con le medesime caratteristiche di pericolo e stesso stato fisico del rifiuto originario

G1. b rifiuto con le medesime caratteristiche di pericolo del rifiuto originario ma con stato fisico diverso

G2. – Tabella 3 - smontaggio “**A.E.E. obsolete**” con la finalità di ottimizzare il recupero delle componenti, che genera due distinti flussi identificati da:

G2. a rifiuto che rispecchia le caratteristiche del rifiuto originario

G2. b nuovo rifiuto che presenta caratteristiche modificate di pericolosità

H. INERTIZZAZIONE (STABILIZZAZIONE/SOLIDIFICAZIONE) (D9) – Tabella 8 di trattamento fisico-chimico di rifiuti fangosi/solidi polverulenti

Nello schema successivo, ciascuna operazione di gestione dei rifiuti precedentemente elencata viene associata alle attività AIA/non AIA condotte all'interno dell'installazione:

Attività AIA		Operazioni di gestione	Codice	Rifiuti NP	Rifiuti P
5.1	5.1 b)	dosaggio o miscelatura / ricondizionamento: (ricondizionamento/raggruppamento preliminari, scambio di rifiuti, selezione/cernita, adeguamento volumetrico, separazione “filtri olio”, distillazione solventi, smontaggio RAEE)	D14/D13 R12		X
	5.1 c)	Trattamento fisico-chimico: (inertizzazione/solidificazione, miscelazione, depurazione/evaporazione)	D9		X
	5.1 d)	Trattamento fisico: (triturazione “contenitori spray”)	D9-R12		X
5.3	5.3 a) II	Trattamento fisico-chimico: (inertizzazione/solidificazione, miscelazione, depurazione/evaporazione)	D9	X	
5.5		Deposito preliminare/Messa in riserva	D15 - R13		X
Attività connessa		Trasporto conto proprio	-	X	X
Attività non AIA		Deposito preliminare/Messa in riserva	D15 - R13	X	
		Ricondizionamento/raggruppamento preliminari, scambio di rifiuti, selezione e cernita, adeguamento volumetrico	D14/D13 - R12	X	
		Selezione/smontaggio manuale R.A.E.E.	R12	X	
		Recupero estintori a polvere	R12	X	
		Lavaggio/bonifica imballaggi plastica/metallo	R3/R4	X	X
		Intermediazione rifiuti	-	X	X



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

POTENZIALITÀ INSTALLAZIONE

Capacità relativa alle operazioni di stoccaggio (R13 – D15) – AIA 5.5

Operazione di gestione	Codifica	Rifiuti P	Rifiuti NP	Capacità (Mg)		
				istantanea	giornaliera	annua
STOCCAGGIO (Deposito preliminare / Messa in riserva)	D15 – R13	695	448	1.143	520	80.000

Aree/reparti di stoccaggio e accorpamento, anche funzionali ai processi di trattamento interno, dei rifiuti in ingresso/prodotti:

BOX (reparti/aree)	Operazione di stoccaggio e trattamento (allegati B e C - D.lgs. 152/2006)	Modalità dello stoccaggio	Zona operativa	Quantitativo max.	
				(mc)	(Mg)
C1	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti pericolosi (solidi o fangosi)</u> da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Container</u> <u>scarrabile, Ceste,</u> <u>Scatole</u> <u>imbancalate</u> Esterni su pavimentazione impermeabilizzata	<u>Area 5</u> 260 mq	270	180
C2	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (solidi o fangosi)</u> da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Container</u> <u>scarrabile</u> Esterni su pavimentazione impermeabilizzata	<u>Area 2</u> 350 mq	300	210
C8a	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Contentori</u> (Ceste, fusti, big- bag) Interno capannone	<u>Area 6</u> 260 mq	130	200
C8b	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Contentori</u> (Ceste, fusti, big- bag) Interno capannone	<u>Area 7</u> 220 mq	200	210
C6	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (liquidi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Cistenette o fusti</u> <u>imbancalati</u> Bacinate interno capannone	<u>Area 8</u> 25 mq	27	24
C7	Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti pericolosi (liquidi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale	<u>Cistenette o fusti</u> <u>imbancalati</u> Bacinate interno capannone	<u>Area 8</u> 25 mq	33	30
Z1	Stoccaggio R13 di rifiuti pericolosi (RAEE) in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale	<u>Ceste</u> interno capannone	<u>Area 6</u> 260 mq	40	10



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

BOX (reparti/aree)	Operazione di stoccaggio e trattamento (allegati B e C - D.lgs. 152/2006)	Modalità dello stoccaggio	Zona operativa	Quantitativo max.	
				(mc)	(Mg)
Z2	Stoccaggio R13 di rifiuti non pericolosi (RAEE) in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale	<u>Ceste</u> interno capannone	<u>Area 7</u> 220 mq	40	11
W1-W2	Stoccaggio R13 di rifiuti liquidi pericolosi (solventi clorurati e non) provenienti dal box D1 – box D2 e destinati ad ulteriore trattamento di recupero, mediante strippaggio / distillazione frazionata, in impianti esterni	<u>Cisternetta</u> Struttura esterna chiusa e bacinata	<u>Area 3</u> 50 mq	30	28
Se3-Se8	Stoccaggio D15 e omogeneizzazione (D13 di rifiuti pericolosi/non pericolosi (liquidi)) sottoposti a successivo trattamento chimico-fisico (D9→ box Ch-F)	<u>Silos</u> Bacinati esterni sotto pensilina	<u>Area 4</u> 130 mq	132	120
V1	Stoccaggio D15 e raggruppamento (D13 di rifiuti pericolosi/non pericolosi (solidi e/o fangosi)) da avviare a trattamento chimico-fisico di inertizzazione (D9)	<u>Vasca</u> Impermeabilizzata interno capannone	<u>Area 9</u> 135 mq	40	30
V2	Stoccaggio D15 e raggruppamento (D13 di rifiuti pericolosi/non pericolosi (solidi o fangosi)) da sottoporre a trattamento fisico di miscelazione (D13/D9) per composizione di carichi compatibili ed omogenei per la destinazione finale	<u>Vasca</u> Impermeabilizzata interno capannone	<u>Area 9</u> 135 mq	39	30
V3	Stoccaggio D15 e raggruppamento (D13 di rifiuti pericolosi/non pericolosi (solidi non polverulento)) da miscelare, eventuale adeguamento volumetrico (D13→ box T1)	<u>Vasca</u> Impermeabilizzata interno capannone	<u>Area 9</u> 135 mq	41	30
D3	Stoccaggio R13 e raggruppamento (R12 di rifiuti pericolosi (solvente alogenato)) da avviare a trattamento di recupero mediante distillazione (R12→ box Dis)	<u>Cistenette</u> Bacinate esterne sotto pensilina	<u>Area 4</u> 130 mq	2.2	2
D4	Stoccaggio R13 e raggruppamento (R12 di rifiuti pericolosi (solvente non alogenato)) da avviare a trattamento di recupero mediante distillazione (R12→ box Dis)	<u>Cistenette</u> Bacinate esterne sotto pensilina	<u>Area 4</u> 130 mq	2.2	2
Atf	Area attrezzata ed adeguatamente allestita per lo stoccaggio temporaneo R13 di rifiuti liquidi pericolosi (solventi) finalizzato al successivo travaso in box D3/D4	<u>Taniche/fusti</u> Area bacinata esterna sotto pensilina	<u>Area 4</u> 130 mq	1.1	1
C5	Stoccaggio D15/R13 di rifiuti pericolosi (filtri olio) da avviare a trattamento interno di separazione fisica delle fasi (filtro/olio) (R12/D13→ box C5)	<u>Container scarrabile</u> Interno capannone	<u>Area 6</u> 260 mq	30	25
			<u>TOTALE:</u>	1.407,5	1.143



Potenzialità “filiera” di trattamento – AIA (5.1-5.3) – NO IPPC					
Operazione di gestione	Codifica	Attività AIA	Area operativa	Potenzialità (Mg/g)	Potenzialità (Mg/a)
Trattamento depurazione liquidi	D9	5.1-5.3	11 (Ch/F)	24	6.500
(Trattamento evaporazione liquidi)	(D9)	accessoria	11 (Ev)	(3)	(750)
Trattamento inertizzazione e/o miscelazione solidi	D9	5.1-5.3	9 (V1-V2)	60	12.000
Trattamento miscelazione e/o triturazione solidi	D9	5.1-5.3	9 (V1-V2-V3)	90	15.000
Trattamento triturazione contenitori “spray”	D9-R12	5.1	10 (T2)	7.5	2.250
Trattamento fisico di separazione “filtri olio”	D13-R12	5.1	6 (C5)	2	750
Smontaggio manuale R.A.E.E.	R12	5.1 No IPPC	13 (H)	1	300
Trattamento distillazione solventi	R12	5.1	3 (Dis)	1.2	350
Recupero imballaggi (bonifica/lavaggio)	R3-R4	No IPPC	11 (Lf)	2	600
Recupero estintori a polvere	R12	No IPPC	13 (PE)	15	1.000
<u>Potenzialità generale di trattamento</u>	AIA	5.1		98.7	20.250
		5.3		87	16.750
	No IPPC	D9-D13-D14 R3-R4-R12		18	1.750
TOTALE:				203,7	38.750

Impianto di trattamento connesso all'operazione di adeguamento volumetrico

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
T1	Trituratore primario Trituratore bialbero SP/H 1300S ad azionamento idraulico	D13 R12	<ul style="list-style-type: none"> o potenza motore: 74 kW (n. 2 motori da 37 kW/cad.) o tramoggia di carico: 1.300 litri o Ciclo di lavorazione: 10/12 min o n. cicli/ora: 5 o p.s. di riferimento medio: 0,4 kg/dmc o tempo di lavorazione: max. 16 h/g 	2,6 t/ora 162,4 t/die 22.700 t/a	40 t/die 15.000 t/a



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

Impianto di trattamento connesso all'operazione di distillazione solvente

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
Dis	Depuratore per solventi EV 400	R12	<ul style="list-style-type: none"> o Ciclo operativo: discontinuo o Capacità di carico: 400 litri o Durata del ciclo: 6/8 ore o Preriscaldamento: circa 60 min o Distillazione (in relazione ai solventi): circa 4/6 ore o Concentrazione dei residui e raffreddamento: circa 60 min o Efficienza media di distillazione: > 85-90% o Produzione residui: circa 10-15% (variabile in funzione della composizione delle sostanze organiche) 	63 kg/ora 1.5 t/die 450 t/a	1.2 t/die 350 t/a

Impianto di trattamento connesso all'operazione di selezione/smontaggio manuale RAEE

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
H	Tavolo munito di utensili da banco (presenza di cappa con braccio orientabile)	R12	<ul style="list-style-type: none"> o Disassemblaggio mediante interventi di asportazione manuale dei componenti pericolosi (ove tecnicamente attuabile), smontaggio dei sottoassiemi e separazione dei materiali per tipologia merceologica o % di separazione stimata: >65% 	80 kg/ora 2 t/die 600 t/a	1 t/die 300 t/a

Impianto di trattamento connesso all'operazione di depurazione chimico-fisica

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
Ch-F	Depuratore Chimico-fisico	D9	<ul style="list-style-type: none"> o Sezione di trattamento "a batch" costituita da una vasca monoblocco suddivisa in più comparti di reazione o Funzionamento impianto: 16 ore/giorno per 300 gg/anno = 4.800 ore/anno o Portata di picco: 4 mc/ora o Portata media normalizzata: 3 mc/ora o Consumo stimato di reagenti ed additivi: 100 t/anno o densità media refluo trattato: 1mc/t o obiettivi minimi: <ul style="list-style-type: none"> • riduzione s.s.: ≥ 50% • riduzione BODs: ≥ 20% • abbattimento inquinanti pericolosi: > 70% 	3 mc/ora 72mc/die 21.600 mc/a	21 t/die 6.500 t/a



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

Impianto di trattamento connesso all'operazione di triturazione "contenitori spray"

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
T2	Triturazione bombolette spray	D9 R12	<ul style="list-style-type: none"> Alimentazione tramoggia di carico (V= circa 120 litri) provvista di n. 2 rulli pressori dentati che forano e schiacciamo le bombolette (generalmente vuote, non si esclude una modesta carica residua di prodotto max. 30%) Potenza motore: 8 kW ciclo completo: circa 10 spray/giro n. giri: 10 rpm peso di riferimento: circa 150 gr/spray produzione concentrato: 25-30% % recupero metallo: >70% 	850 kg/ora 20 t/die 6.100 t/a	7.5 t/die 2.250 t/a

Impianto di trattamento connesso all'operazione di separazione gravimetrica "filtri olio"

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
C5	Container	R12 D13	<ul style="list-style-type: none"> Svuotamento dei recipienti in ingresso contenenti i filtri olio all'interno del container con l'ausilio di carrello elevatore dotato di applicazione volta fusti Separazione fisica per gravitazione della fase liquida (olio) e pompaggio all'interno della cisternetta di deposito % di recupero olio stimata: circa 10% 	n.a.	2 t/die 750 t/a

Impianto di trattamento connesso all'operazione di svuotamento "estintori a polvere"

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
PE	Impianto svuotamento estintori a polvere Macchinario elettromeccanico a funzionamento pneumatico con filtro assoluto (ditta AESSE S.r.l. - Arezzo)	R12	<ul style="list-style-type: none"> potenzialità macchinario: 30 kg polvere/minuto serbatoio di carico polvere: 350 kg polvere in estintore: 6 kg ciclo di lavorazione: 150 estintori/h peso di riferimento: ~9.5 kg/estintore tempo di lavorazione: max. 16 h/g 	1.350 kg/h 20 t/g 6.000 t/a	15 t/die 1.000 t/a



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

Impianto di trattamento connesso all'operazione di lavaggio/bonifica contenitori in metallo/plastica

BOX (impianto)	Macchinario	Operazione	Ciclo di lavorazione	Potenzialità	
				nominale (di progetto)	Operativa
L_f	Macchina Lavabidoni LVB	R3/R4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Lavaggio bidoni di capacità fino a 200 lt con camera alloggiamento fusti (max. n° 2 a ciclo) a carico manuale ○ Ciclo completo: circa 2,5 minuti ○ Peso di riferimento medio fusto: 6 kg ○ Utilizzo H₂O: 15 lt/min ○ Refluo lavaggio (stima): 0,25 lt/kg bonificato ○ % di recupero: > 90% 	250 kg/ora 6 t/die 1.800 t/a	2 t/die 600 t/a

Impianto di trattamento connesso all'operazione di inertizzazione/omogeneizzazione e miscelazione

BOX (reparti/aree)	Operazioni	Modalità di trattamento	Zona operativa	Potenzialità	
				(Mg/die)	(Mg/anno)
V1	Stoccaggio (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> da inertizzare (D9)	Vasca Impermeabilizzata interno capannone	Area 9 135 mq	60	12.000
V2	Stoccaggio (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> da inertizzare (D9)				

Impianto di trattamento connesso all'operazione di miscelazione e/o triturazione

BOX (reparti/aree)	Operazioni	Modalità di trattamento	Zona operativa	Potenzialità	
				(Mg/die)	(Mg/anno)
V1	Stoccaggio e miscelazione (D13/R12) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> , anche in deroga (D9/R12) (→box C1/C2)	Vasca Impermeabilizzata interno capannone	Area 9 135 mq	90	15.000
V2	Stoccaggio e miscelazione (D13/R12) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> , anche in deroga (D9/R12) (→box C1/C2)				
V3	Stoccaggio e miscelazione (D13/R12) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> anche in deroga (D9/R12), eventuale triturazione (→box C1/C2)				



Aree di stoccaggio dei rifiuti provenienti dai processi di trattamento

BOX (reparti/aree)	Operazione di stoccaggio - DEPOSITO TEMPORANEO -	Modalità dello stoccaggio	Zona operativa	Quantitativo max.	
				(mc)	(t)
C1	Deposito di rifiuti pericolosi (solido o fangosi) da trattamenti interni in attesa di destinazione finale → EER 19.03.04* - 19.03.06* (da inertizzazione) → EER 19.02.05* (da depurazione) → EER 19.02.04* (da miscelazione/raggruppamento) → EER 19.12.11* (da triturazione) → EER rifiuti accorpati	Container scarrabile Esterni su pavimentazione impermeabilizzata	Area 5 260 mq	180	150
C8a	Deposito di rifiuti pericolosi (solido o fangosi) da trattamenti interni in attesa di destinazione finale → EER 19.03.04* - 19.03.06* (da inertizzazione) → EER 19.02.05* (da depurazione) → EER 19.02.04* (da miscelazione/raggruppamento) → EER 19.12.11* (da triturazione) → EER rifiuti accorpati	Contentori (Ceste, fusti, big- bag) Interno capannone	Area 6 260 mq	70	60
C2	Deposito di rifiuti non pericolosi (solido o fangosi) da trattamenti interni in attesa di destinazione finale → EER 19.03.05 - 19.03.07 (da inertizzazione) → EER 19.02.06 (da depurazione) → EER 19.02.03 (da miscelazione/raggruppamento) → EER 19.12.12 (da triturazione) → EER rifiuti accorpati	Container scarrabile Esterni su pavimentazione impermeabilizzata	Area 2 350 mq	210	175
C8b	Deposito di rifiuti non pericolosi (solido o fangosi) da trattamenti interni in attesa di destinazione finale → EER 19.03.05 - 19.03.07 (da inertizzazione) → EER 19.02.06 (da depurazione) → EER 19.02.03 (da miscelazione/raggruppamento) → EER 19.12.12 (da triturazione) → EER rifiuti accorpati	Contentori (Ceste, fusti, big- bag) Interno capannone	Area 7 220 mq	85	70
V1/V2	Deposito di rifiuti (solidi o fangosi) inertizzati o miscelati / raggruppati per il successivo trasferimento in container → box C1/C2	Vasca Impermeabilizzata interno capannone	Area 9 135 mq	79	60
V3	Deposito di rifiuti (solidi) miscelati/raggruppati per il successivo trasferimento in container → box C1/C2	Vasca Impermeabilizzata interno capannone	Area 9 135 mq	41	30
C4	Deposito di rifiuti (solidi) da → box V3 , eventualmente sottoposti a triturazione → box T1 → EER 19.02.03 - 19.02.04* (solo miscelazione) → EER 19.12.11* - 19.12.12 (con triturazione)	Container scarrabile Interno capannone	Area 9 135 mq	2.2	2
V4	Vasca raccolta cascami metallo da inviare a → box C9 EER: 19.12.02 – 19.12.03 o a trattamento interno EER: 19.12.11* (→ box V3)	Cesta Interno capannone	Area 10 90 mq	1.1	1
V5	Contentori deposito soluzioni acquose di scarto da inviare a trattamento interno di depurazione o impiantii esterni → EER 16.10.03* - 16.10.04 (→ box Ch-F)	Cisternetta Interno capannone bacinato	Area 10 90 mq	2.2	2



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

BOX (reparti/aree)	Operazione di stoccaggio - DEPOSITO TEMPORANEO -	Modalità dello stoccaggio	Zona operativa	Quantitativo max.	
				(mc)	(t)
C9	Deposito temporaneo di rifiuti (rottami in Fe) provenienti da trattamento in → <i>box T2/V4</i> → <i>EER 19.12.02 – 19.12.03</i>	Container Esterni su pavimentazione impermeabile	Area 10 <i>90 mq</i>	30	20
C3	Deposito temporaneo di fanghi filtro-pressati prodotti dalla linea trattamento fanghi provenienti dal trattamento di depurazione dei rifiuti liquidi (→ <i>box Fp</i>) (<i>CER 19.02.05*/19.02.06</i>)	Container scarrabile interno capannone	Area 11 <i>180 mq</i>	30	20
Se9	Accumulo reflui trattati in chimico-fisico da inviare depurazione biologica esterna (<i>D8 → impianto biologico esterno di trattamento rifiuti liquidi</i>) (<i>CER 19.02.99 in alternativa 19.02.06/16.10.02</i>) (<i>CER 19.02.11* in alternativa 16.10.01*</i>)	Silo bacinato esterno sotto pensilina	Area 11 <i>180 mq</i>	32	30
D1	Deposito temporaneo frazione recuperata bassobollente in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in messa in riserva (→ <i>EER 14.06.02* - → Box W1</i>)	Cisternetta bacinata esterna sotto pensilina	Area 4 <i>130 mq</i>	1.1	1
D2	Deposito temporaneo frazione recuperata altobollente in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in messa in riserva (→ <i>EER 14.06.03* - → Box W2</i>)	Cisternetta bacinata esterna sotto pensilina	Area 4 <i>130 mq</i>	1.1	1
TOTALE:				764.7	622

Di seguito si riportano alcuni grafici sinottici inerenti alla gestione dei rifiuti effettuata presso l'impianto di stoccaggio e trattamento, riferita sia ai rifiuti in ingresso che ai rifiuti trattati:

RAPPORTO 2022	Tipologia Rifiuti	Rifiuti in ingresso	LIQUIDI	SOLIDI
	TOTALE GENERALE	8.977,525	1.697,579	7.279,946
	TOTALE PERICOLOSI	4.424,092	708,438	3.715,654
	TOTALE NON PERICOLOSI	4.553,433	989,141	3.564,292

Quantità (Mg/anno) di rifiuti in ingresso – Anno 2022

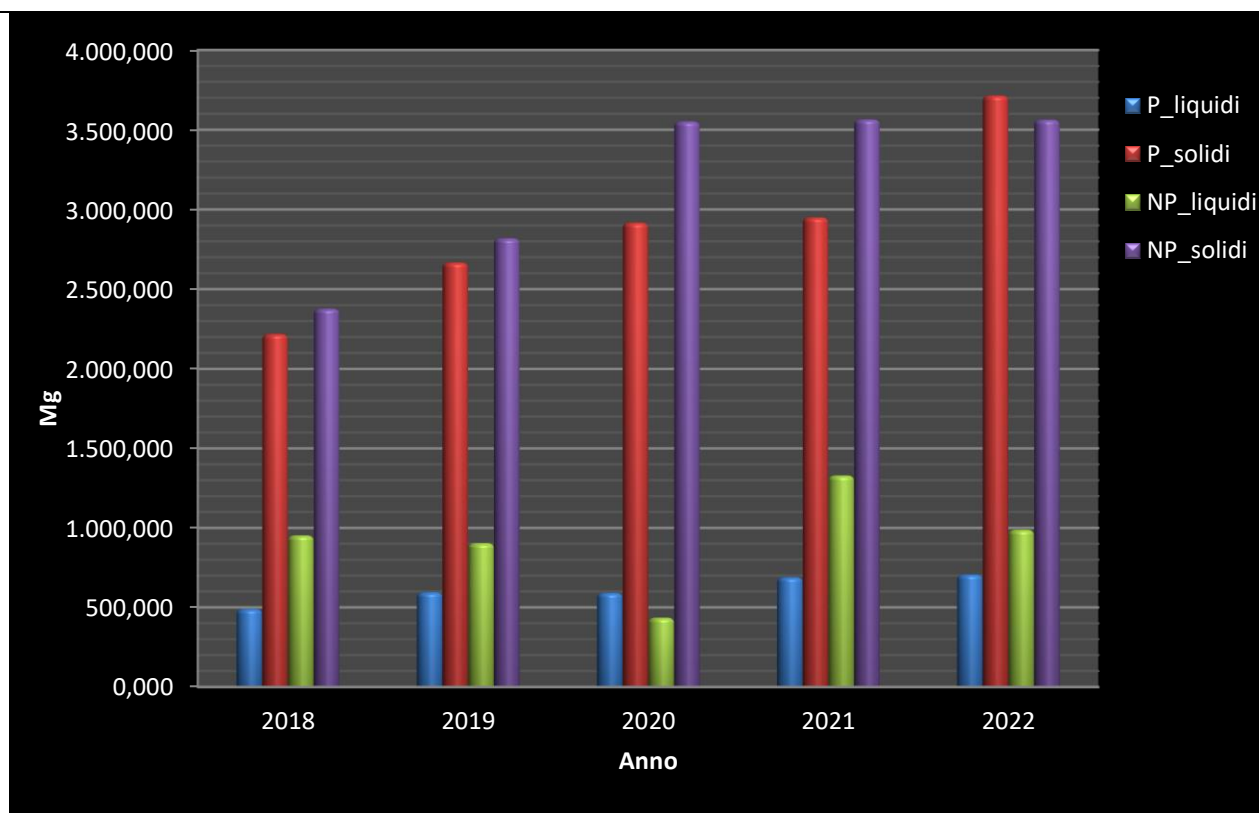
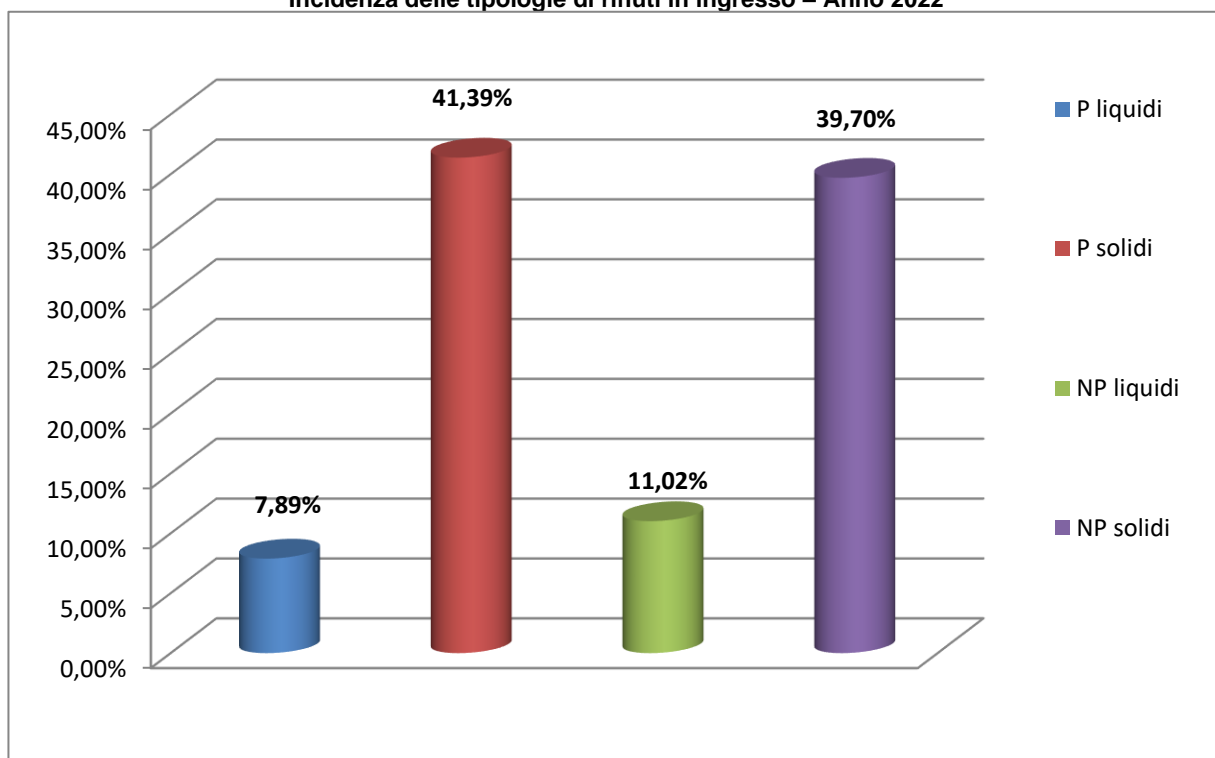


S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG

Incidenza delle tipologie di rifiuti in ingresso – Anno 2022



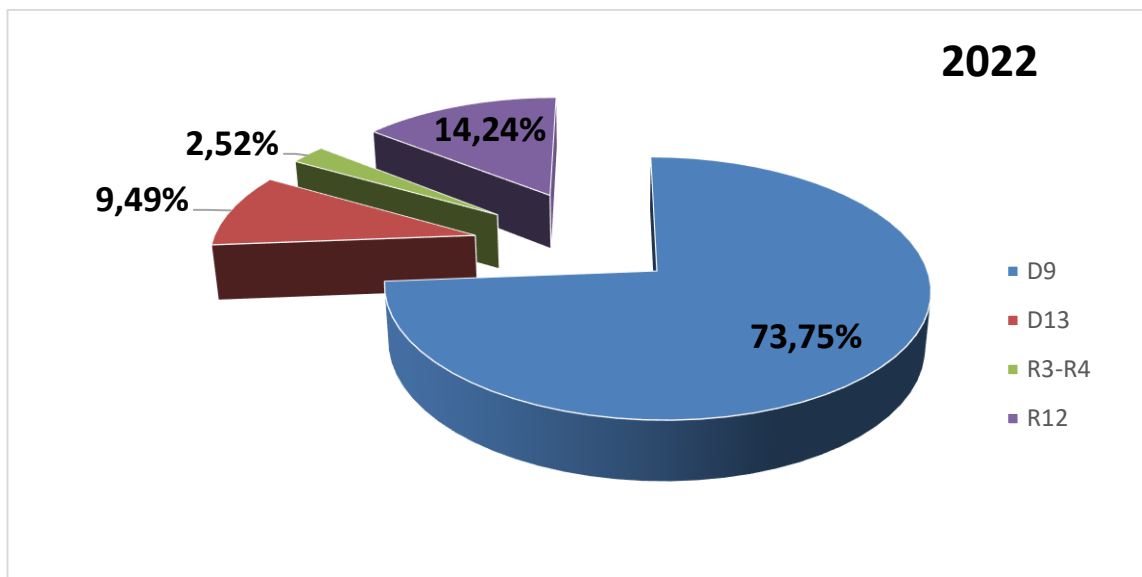
Incidenza delle tipologie di rifiuti in ingresso riferita all'ultimo quinquennio



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

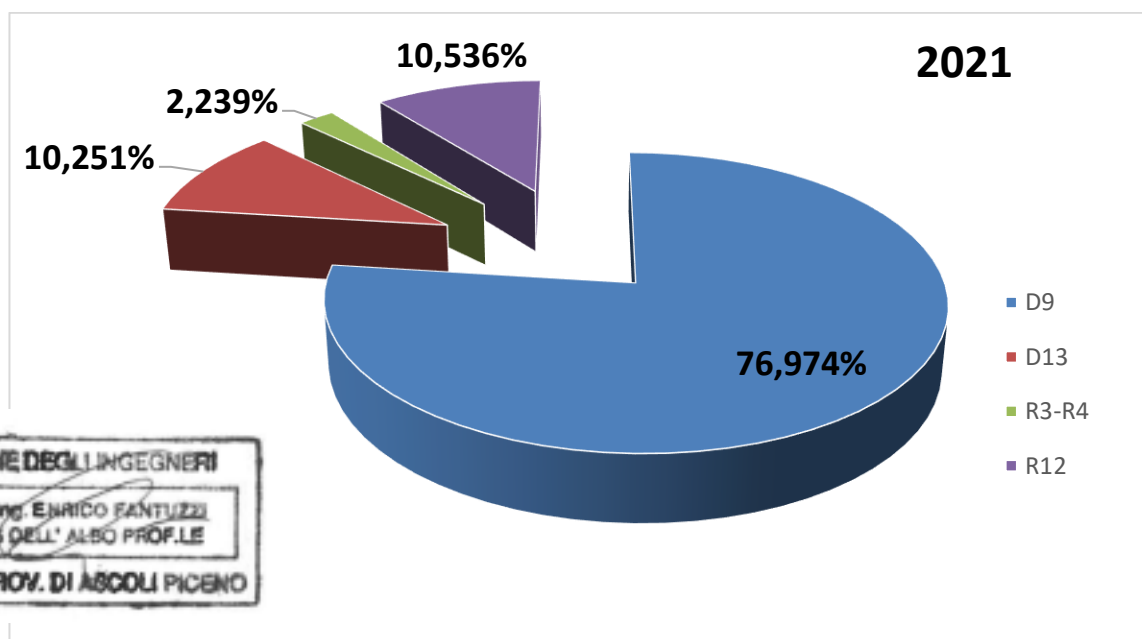
cod. doc.:

DG



OPERAZIONE	DESCRIZIONE	TOTALE (Mg/anno)
D9	TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO	7.325,844
D13	PRETRATTAMENTO CHIMICO-FISICO	942,483
R3-R4	RECUPERO IMBALLAGGI	249,919
R12	MESSA IN RISERVA / SELEZIONE / PRETRATTAMENTO	1.414,886
TOTALE:		9.933,132

Trattamenti interni sui rifiuti gestiti – Anno 2022



Trattamenti interni sui rifiuti gestiti – Anno 2021



S.A.I. S.r.l. – Servizi Ambientali Integrati

cod. doc.:

DG